Réunion technique du 14 mars 2007 "Colonnes Ballastées"



Comité Français de Mécanique des Sols et de Géotechnique

Incidence de la force de compactage du ballast sur le comportement des colonnes

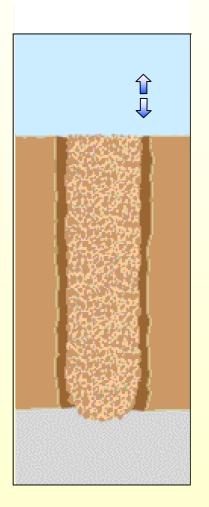
Présentation: Vincent SIX



- Motivation de l'étude
- Méthodologie adoptée

■ Motivation de l'étude

Points délicats dans riapjus tigne ation l'ast - le compactage du ballast - le refoulement de sol L'influence du compactage?



- Méthodologie adoptée
 - Détermination de l'effort de compactage
 - Mesures in situ sur colonnes d'essai
 - Dégarnissages
 - Essais pressiométriques
 - Essais de chargement

Réalisation des colonnes

Étalonnage du "contact-bar"

Dégarnissage des colonnes

Essais pressiométriques

Essais de chargement

Conclusion

■ Description de l'ouvrage

- Localisation
 - Zone industrielle Sud de BUSSY ST GEORGES (77)
- Type d'ouvrage
 - Bâtiment industriel de 16000 m²
 - 4 halls de stockage lourd du type RDC
 - 1 espace de bureaux en R+1
- Charges maximales envisagées sur les dallages
 - 50 kPa (1 hall) / 100 kPa (3 halls)

Réalisation des colonnes

Étalonnage du "contact-bar"

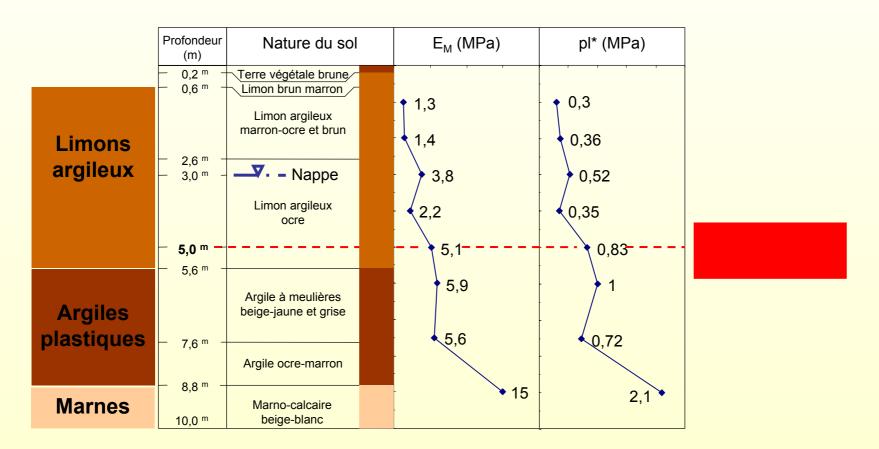
Dégarnissage des colonnes

Essais pressiométriques

Essais de chargement

Conclusion

Coupe géotechnique synthétique du site de Bussy St Georges



Réalisation des colonnes

Étalonnage du "contact-bar"

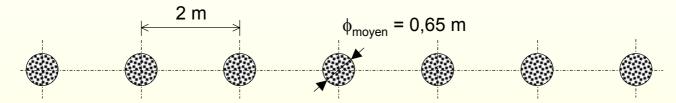
Dégarnissage des colonnes

Essais pressiométriques

Essais de chargement

Conclusion

□ Réalisation des colonnes ballastées pour essais









Réalisation des colonnes

Étalonnage du "contact-bar"

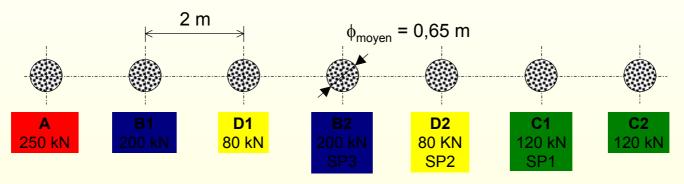
Dégarnissage des colonnes

Essais pressiométriques

Essais de chargement

Conclusion

□ Réalisation des colonnes ballastées pour essais



Colonnes	Essai de chargement	Essai pressiométrique	Dégarnissage
A (250 kN)			•
B1 (200 kN)	•		•
B2 (200 kN)		• (SP3)	•
C1 (120 kN)		• (SP1)	•
C2 (120 kN)			•
D1 (80 kN)	•		•
D2 (80 kN)		• (SP2)	•



Réalisation des colonnes

Étalonnage du "contact-bar"

Dégarnissage des colonnes

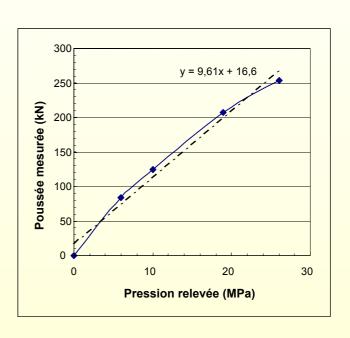
Essais pressiométriques

Essais de chargement

Conclusion

■ Détermination de l'effort en pointe de vibreur





Pressions relevées (MPa)	0	6	10	19	26
Poussées mesurées (kN)	0	84	124	207	254

Effort maximum de poussée de l'outil : 250 kN tion linéaire : poussées mesurées / pressions relevées Introduction Réalisation des colonnes

Étalonnage du "contact-bar"

Dégarnissage des colonnes

Essais pressiométriques

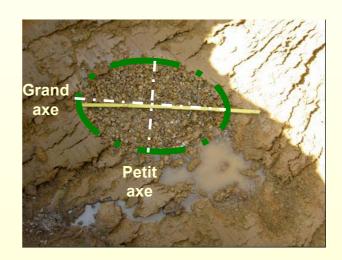
Essais de chargement

Conclusion

Dégarnissage de colonnes



Dégarnissage à la pelle mécanique équipée d'un godet de curage

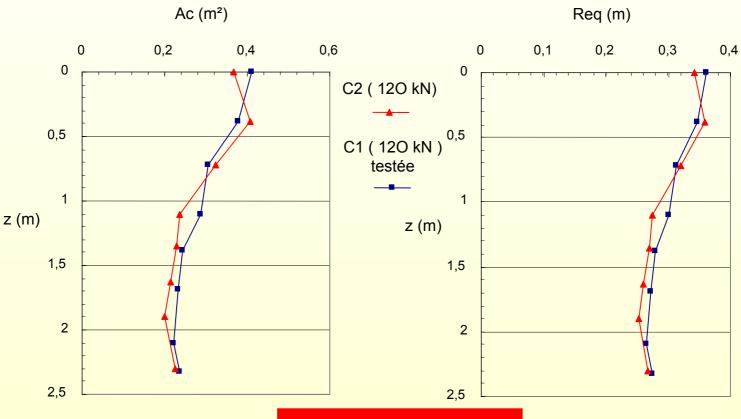


Ac : Section de la colonne

Req: Rayon équivalent (section circulaire

Introduction Réalisation des colonnes Étalonnage du colonnes Étalonnage du colonnes Conclusion Essais Essais Conclusion

☐ Influence de l'essai pressiométrique sur l'essai de dégarnissage



Faible influence de l'essai pressiométrique sur le profil

Réalisation des colonnes

Étalonnage du "contact-bar"

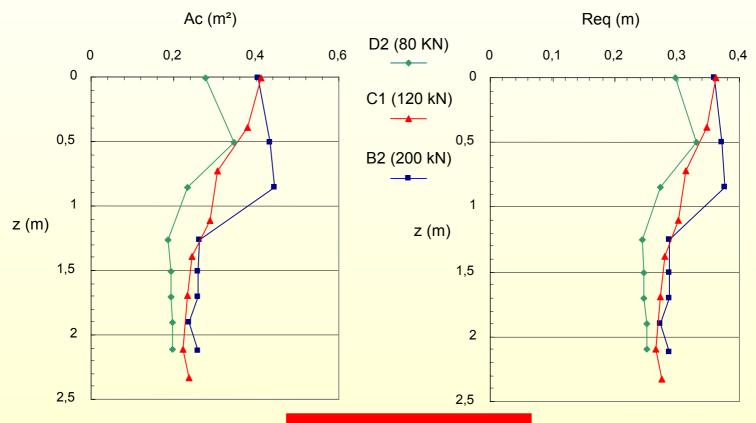
Dégarnissage des colonnes

Essais pressiométriques

Essais de chargement

Conclusion

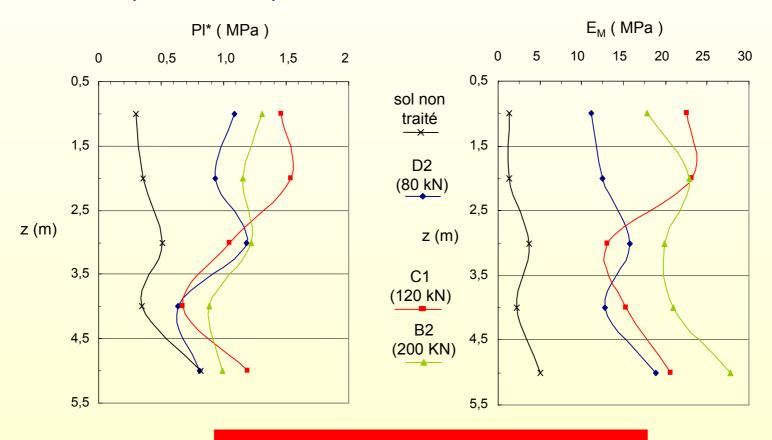
☐ Profil de dégarnissage des colonnes ayant subi un essai pressiométrique



Augmentation des sections des colonnes avec le compactage

Introduction Réalisation des colonnes Étalonnage du Dégarnissage des colonnes Essais Essais de pressiométriques chargement Conclusion

Essais pressiométriques



Augmentation de PI* et E_M pour D2 et B2 Courbe C1 atypique

Réalisation des colonnes

Étalonnage du "contact-bar"

Dégarnissage des colonnes

Essais pressiométriques

Essais de chargement

Conclusion

Essais de chargement

HEB 500
Longueur 6m
Vérin
hydraulique
IPE 100
Longueur 6m



Ancrage Profondeur 6m

Plaque circulaire diamètre 80cm épaisseur 12 cm

Qs = 250 kN
Charge-Décharge | Qs
Charge-Décharge | 1,5Qs

Réalisation des colonnes

Étalonnage du "contact-bar"

Dégarnissage des colonnes

Essais pressiométriques

Essais de chargement

Conclusion

■ Essais de chargement

Comparateur

Vérin hydraulique IPE 100 Longueur 6m



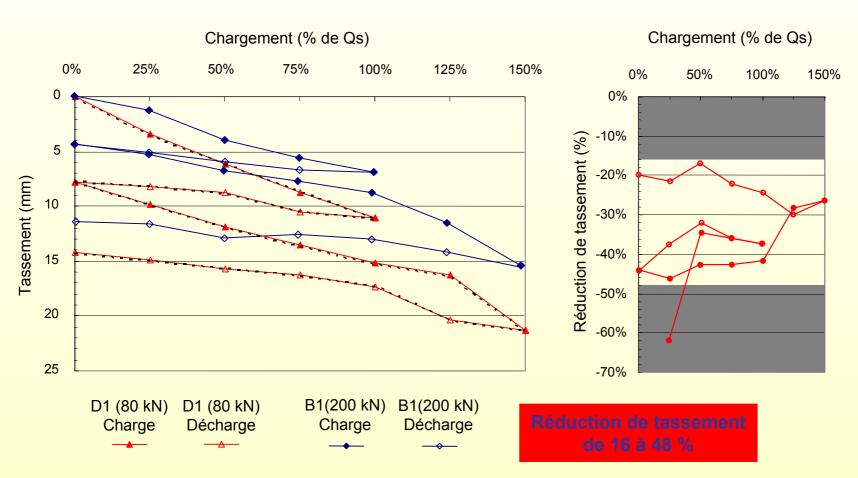
Ancrage Profondeur 6m

Plaque circulaire diamètre 80cm épaisseur 12 cm

Qs = 250 kN
Charge-Décharge | Qs
Charge-Décharge | 1,5Qs

Introduction Réalisation des colonnes Étalonnage du Dégarnissage des Essais Essais Conclusion Conclusion

■ Essais de chargement



Réalisation des colonnes

Étalonnage du "contact-bar"

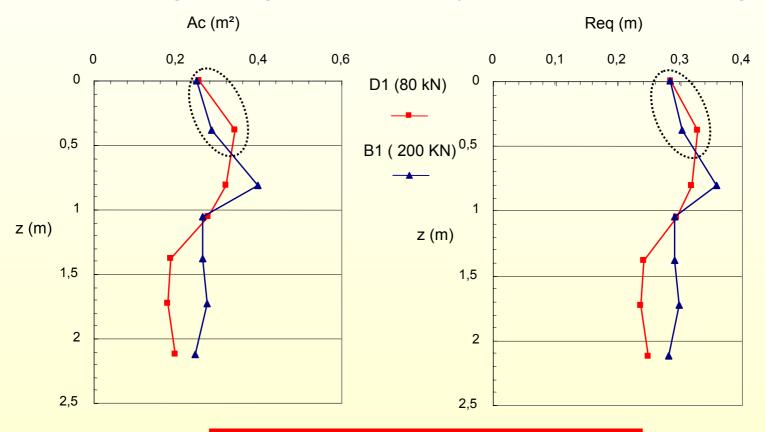
Dégarnissage des colonnes

Essais pressiométriques

Essais de chargement

Conclusion

☐ Profil de dégarnissage des colonnes ayant subi un essai de chargement



Colonne faiblement compactée
 ⇒ Plus grande déformation en tête

Introduction Réalisation des colonnes Étalonnage du Dégarnissage des Essais Essais de colonnes chargement Conclusion

Conclusion

- Augmentation des sections des colonnes avec le compactage
- Augmentation de PI* et E_M mesurés
- Réduction des tassements avec l'effort de compactage
- Tendances à confirmer